

NIR-Online[®]

BECAUSE EVERY SECOND COUNTS

ドイツNIR-Online社からのご提案
世界初の超小型インライン近赤外式測定機
生産工程中に取付けて連続的に各種成分を
測定して日時と共にロット名で記録出来ます。

- ①原料受け入れ中のオンライン監視。
 - ②加工中、混合中の、精度確認。
 - ③設定限界値を超えた場合のアラーム機能。
 - ④出荷中、包装工程での保証成分確認。
- 現場で使える防塵、防水、防爆仕様です。

ONE MACHINE FOR ALL USE-CASES



ガス、液体、ペースト用



ラボ用



粉体、粒体用



PC上に連続記録、保存
文書化、記録遡及に

ベルトコンベア上用



製品のトレーサビリティを確保しましょう！

NIR-Online[®]
ON-LINE INDUSTRIAL SPECTROMETER

インラインで連続

X-One 型(成分のみ)



- 5大成分の連続測定
- ミキサーへの後付けでPATへ対応
- CIP対応の耐圧防爆仕様
- 過酷な現場の環境条件にも適応
- 様々な種類の原料への応用性
- 小型、堅牢なボディ設計

ダイオードアレーベースの分光分析法を採用している為、動いているサンプルからも正確なデータを瞬時に取得可能。それにより瞬時に多数の成分及び均質性の測定まで可能となりました。

蛋白、水分、澱粉、澱粉の変性度、油分、繊維分、糖分、塩分、灰分、重合度、オクタン価、その他

本装置は基準板を内蔵しており、光源も二年間連続で使用出来るデュアルランプ仕様です。

X-Two 型(成分+可視)

第2のモデルはカメラセンサー併用型で色目及び各成分の同時分析が可能。それにより科学的成分と視覚的要素の同時モニターが可能となりました。

粉、粒、液体の白度測定、混合粉体の色目(*L*a*b) XYZ 値又は RGB 値および色付点数及び各点数の大きさと数量の連続測定。

SX-Center ソフトウェア



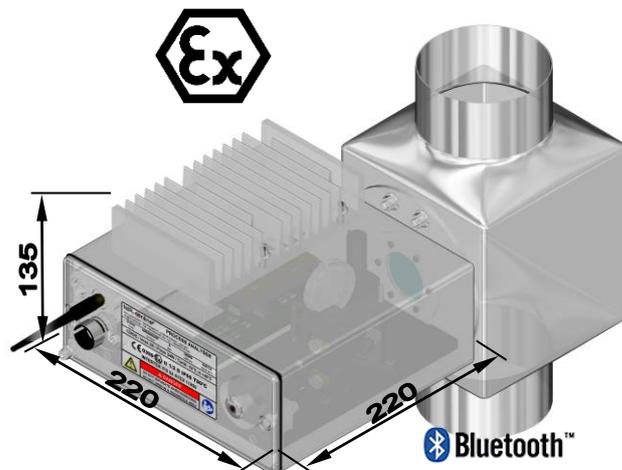
- 注文履歴と配合履歴の管理に。
- ミキサーでの混合精度目標の終点管理用に。PAT 対応。
- 製品成分目標値と許容範囲の連続品質監視に。
- 生産工程の文書化のサポートに。
- 2台の NIR センサーを1台の PC でモニター、設定が可能。
- 測定値は市販のあらゆるインターフェース経由でアウトプット可能。

ソフトウェア SX-Center を使用する事により貴社の製造工程のモニター及び制御まで行えます。この使いやすいソフトウェアで測定値と生産情報を組み合わせることで文書化することにより貴社製品のトレーサビリティを100%に近づけて行きます。

手動サンプリングとそれゆえ生ずる時間のギャップを無くす事が出来ます。これからは不良ロットの置きや不必要な高品質の生産を最小にしながら製品の品質の均一化を通じて貴社の顧客の満足度を高めてゆきます。

技術諸元

- 防爆規格 1/2 D T80° C 対応。
- 耐圧規格 40 Bar
- 電球交換寿命 18,000hr 以上。
- 光学測定面積 \varnothing 40mm
- 高解像度カラー CCD カメラ X-Two 型に搭載。
- DA-スペクトロメーター:
350-1750nm or 350-920nm or 950-1750nm
- 一般的測定時間 30ms
- インターフェース: BlueTooth™ up to 100m, RS422 up to 2km
- ソフトウェア Windows 10
- ステンレスハウジング IP65
- 寸法 200x220x135mm
- 接続フランジ \varnothing 140 4xM6
内光学開口面 \varnothing 60
- 重量 5kg
- 供給電源 12V, 2A
- 作動環境 -10 to 40°C
- 振動 0.2G 0.1-150Hz
- 相対湿度 <90% 結露しない事



日本代理店:

KGK 株式会社兼松 **KGK**

〒104-8510 東京都中央区京橋 1-7-2
ミュージアムタワー15F 首都圏営業1部

東京本社:

☎ (03) 5579-5871

☎ (03) 6271-0491

✉ h-okada@kgk-j.co.jp

🌐 www.kgk-j.co.jp